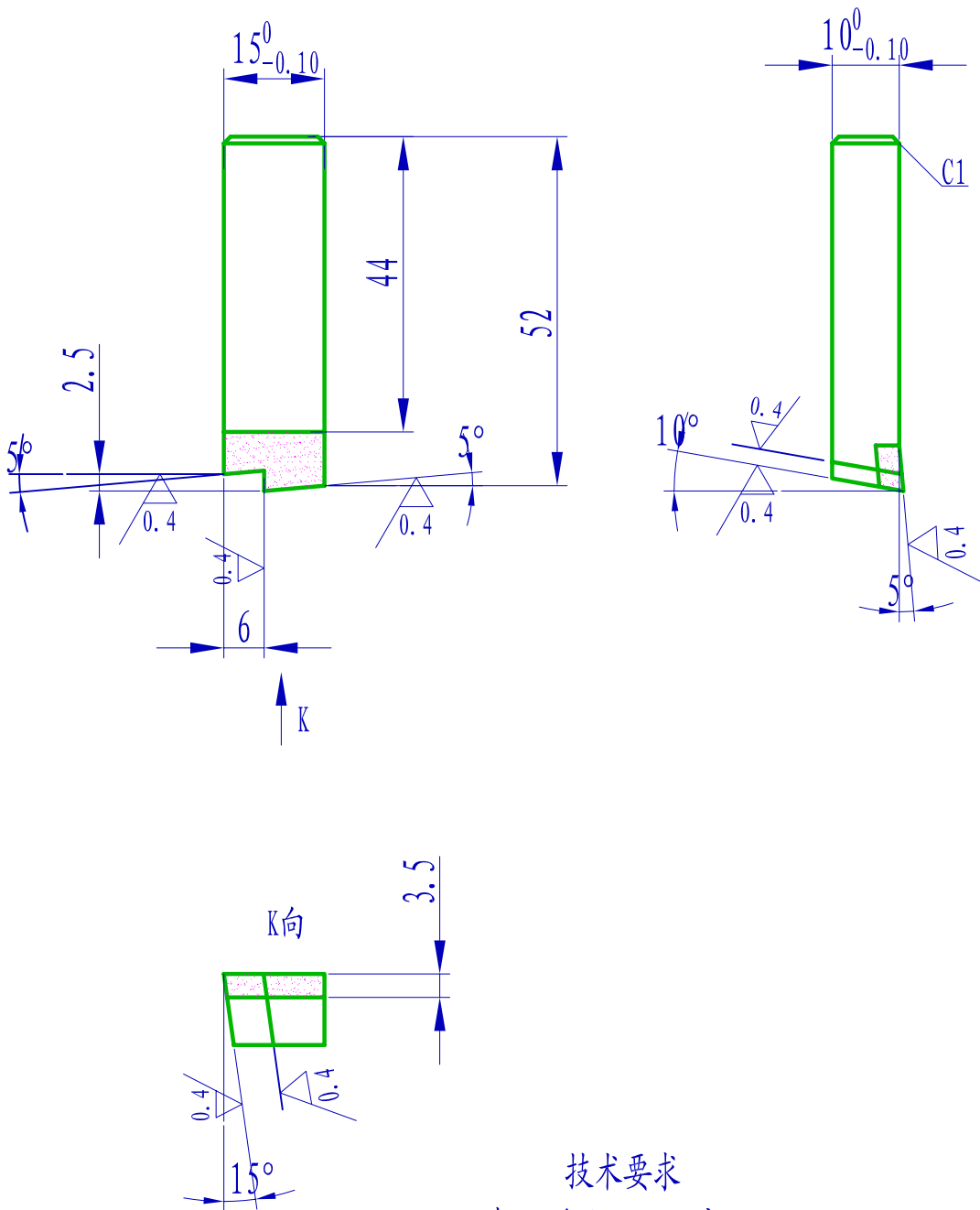


其余 $\sqrt{1.6}$



技术要求

- 1、刀杆调质处理，硬度HB220-240。
- 2、焊接应牢靠，无脱焊及缺焊现象。

借(通用件)登记
描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						ZH1120X齿轮室盖 起动轴孔镗刀			ZH1120X.10-1-60701-001
									45+YG6
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	比例	江动智造科技有限责任公司
设计	王浩然	05.06.19	标准化				5		
校对			审定						
审核									
工艺			批准	王文华	05.06.19	共	张	第	张